

Presseinformation



STÜKEN bietet ein neues Verfahren zum Randschichthärten von Edelstahlbauteilen

SWEP15® schützt Tiefziehteile vor Verschleiß

Rinteln, 21. März 2016 – Der weltweit führende Hersteller von Stanz- und Tiefziehteilen STÜKEN bietet ab sofort das Verfahren SWEP15® zum Randschichtenhärten von Edelstahl an. Mit SWEP15® lassen sich Oberflächenhärten von mehr als 1.400 HV 0,1 erzielen, die Lebensdauer der Bauteile verlängert sich um das 10-Fache – und es ist eine kostengünstige Härtung als Schüttgut möglich.

Der technische Geschäftsführer Dr.-Ing. Uwe Krismann präsentiert SWEP15® als das Resultat gründlicher Forschungs- und Entwicklungsarbeit. „Das Ergebnis ist ein Produkt, das alle denkbaren Anforderungen erfüllt. Trotz der harten Oberfläche bleiben die Festigkeit und der unmagnetische Zustand erhalten, die Schichtdicke ist variabel zwischen 5 und 30 µm, die Gleitfähigkeit ist hoch.“ Zudem hat sich in ausführlichen Praxistests die Diffusionsschicht als äußerst widerstandsfähig gegen Abplatzen erwiesen. Für kostenbewusste Kunden – und davon gibt es viele – ist nicht zuletzt interessant, dass mit SWEP15® Tiefziehteile als Schüttgut gehärtet werden können.

Dr.-Ing. Hubert Schmidt, kaufmännischer Geschäftsführer von STÜKEN, hat einen weiteren Vorteil im Fokus: „Weil wir alles aus einer Hand anbieten, haben wir die komplette Kontrolle über die Qualität. Das bedeutet Sicherheit für unsere Kunden. Außerdem entstehen organisatorische und logistische Vorteile, die sich schnell finanziell bemerkbar machen.“

SWEP15® wurde in Kundenvergleichstests erprobt und ist bereits mehrfach im Einsatz. So verhindert das Verfahren aktuell zum Beispiel den Verschleiß am Dichtsitz eines ABS-Ventils.

Perspektivisch ist mit SWEP15® durch die erhöhte Dauerfestigkeit unter Wechselbeanspruchung der Leichtbau von Teilen mit bis zu 80% weniger Wandstärke umsetzbar. Verbunden damit sind große Einsparpotenziale bei Material und Gewicht.

Pressekontakt:

Hubert Stüken GmbH & Co. KG

Sandra Göhner, Leiterin Marketing

Tel. +49 5751 702-471

E-Mail: sandra.goehner@stueken.de

www.stueken.de